



**SN ULTRA-CLEAN Technologie.
Für frische Milchprodukte:
Sicher, sauber, super.**



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



SN ULTRA-CLEAN Technologie. Übertrifft Erwartungen.



Ihre Kunden erwarten frische, leckere Produkte ohne Zusatzstoffe? In einer modernen, praktischen Verpackung, die Lust auf's Mitnehmen macht?

Sie erwarten ein sicher verpacktes Produkt mit langer Haltbarkeit? Höchste Flexibilität und niedrigste Beutelstückkosten? Sie suchen neue Möglichkeiten für Ihr Marketing? Und eine Maschine, die all das bietet?

Mit der Entwicklung der SN ULTRA-CLEAN Technologie für die Multistationen-Maschine LMS hat SN ein System geschaffen, das Ihre Erwartungen übertreffen wird.



Auf den LMS-Maschinen können alle marktüblichen Formate und Füllmengen von 70 ml bis 1.000 ml produziert werden. Die Formatumstellung ist jederzeit einfach und schnell durch den Einsatz von Wechselgruppen und Zentralverstellungen möglich.



Egal ob Sie Center- oder Cornerspouts benötigen, ob Räden an den Beutelkanten oder eine Kontur am Beutel. Die LMS ist modular aufgebaut, flexibel und bietet vielfältige Möglichkeiten.



Geeignet für alle herkömmlichen Dosierungen. In der SN ULTRA-CLEAN Version für Joghurt-Drinks, ausgestattet mit einer speziellen Dosierung, die für die aseptische Füllung entwickelt wurde. Auf Wunsch mit vier Geschmacksrichtungen pro Takt.

SN ULTRA-CLEAN Technologie. Sauberkeit bis ins Detail. International zertifiziert.

Die SN ULTRA-CLEAN Technologie erfüllt alle internationalen Anforderungen an eine saubere Abfüllung von frischen, viskosen Milchprodukten. Diese Füllmaschine für Standbodenbeutel entspricht den Regularien der FDA und denen der EHEDG. Sie wurde als erste nach 3A Sanitary Standards 23-06 zertifiziert.

Bei der Entwicklung der SN ULTRA-CLEAN Technologie stand die Hygiene im Mittelpunkt. Besonderer Wert wurde darauf gelegt, dass eine Kontamination des keimfreien Beutels während des gesamten Prozesses ausgeschlossen ist.

Eine Wasserstoffperoxid Sterilisation der Verpackungsmaterialien steht am Beginn des Prozesses. Sterile Luft und Laminar Flow erhält die geschaffene Reinraumatmosphäre. Das alles sind ideale Bedingungen, um Ihre Produkte mit verlängerter Haltbarkeit abzufüllen.



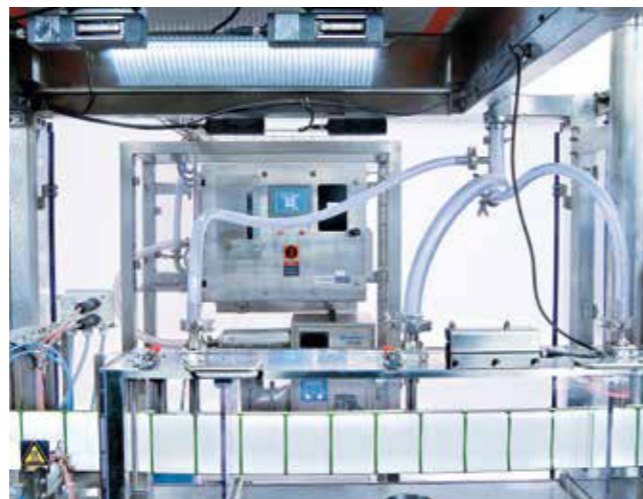
Zertifizierter Hygienestandard



Füllventil



Kundenspezifische Füllstation



Wasserstoffperoxid Sterilisation des Hüllstoffes



Wasserstoffperoxid Sterilisation der Spouts

SN ULTRA-CLEAN Technologie

- Zertifiziert nach 3A Sanitary Standards 23-06
- Wasserstoffperoxid Sterilisation garantiert Keimfreiheit von Hüllstoff und Einschweißteil
- Sterilluftfilter und Laminar Flow halten die Abfüllumgebung sauber
- CIP- und SIP-fähige Dosierungen erlauben einen hygienischen Prozess
- Verlängerte Produktionszyklen von 72h
- Verlängerte Haltbarkeit Ihrer Produkte, > 60 Tage in der Kühlkette



SN ULTRA-CLEAN Technologie. Sauberkeit und Effizienz. Die neue LMS 120 / 124.

Die Multistationenmaschine LMS bietet hohe Flexibilität für nahezu jede Anwendung, die Anzahl der Stationen wird den Anforderungen angepasst.

Umstellzeiten minimiert: Das Transportsystem ist in seiner besonderen Segmentbauart frei vom Polygoneffekt und wartungsfrei. Es ist leicht zu reinigen und ermöglicht eine automatisierte Verstellung der Beutelbreite. Umstellzeiten werden so auf ein Minimum reduziert.

Bei der SN ULTRA-CLEAN Variante der LMS können die Dosiervorrichtungen ohne Montageaufwand gereinigt und sterilisiert werden. Eine hohe Füllgenauigkeit und die Möglichkeit, mehrere Geschmacksrichtungen abzufüllen, zeichnen unsere Dosiersysteme aus.

Durch die Anwendung von SN-Clean Design wurde eine leicht zu reinigende Produktionsumgebung geschaffen. Zusatzaggregate wie H₂O₂ Sterilisation und Laminar Flow halten die Verpackungsmaterialien und den Füllbereich sauber. Durch Kombination aller Maßnahmen wird eine keimarme Zone geschaffen.

Steigern Sie Ihren OEE mit Unterstützung integrierter elektronischer Inspektionssysteme zur Qualitätssicherung der Verpackung. Bei der LMS stehen verschiedene Systeme zur Auswahl.

Maschine

- Niedrige Formatumstellzeiten
- Elektronische Inspektionssysteme zur Qualitätssicherung
- Einfache Bedienung
- Visualisierung auf dem HMI
- Solide Konstruktion

Dosierungen

- Volumendosierung mit hoher Füllpräzision: +/- 0,5 ml
- Durchflussmesser
- Produktschonende Abfüllung
- Multi-Sorten Füllung
- CIP- und SIP-fähig
- Minimale Reinigungszeit
- Große Bandbreite von Produkten möglich



Optimierte Fülldüse



Beutelbefüllung



100 % Kontrolle per Kamera



Deutsche Beutelpack-Technik: Grenzenlos zuverlässig.



Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.

SN Maschinenbau GmbH • Bahnstraße 27 • D-51688 Wipperfürth
Telefon: +49 2267 699-0 • Telefax: +49 2267 699-500 • E-Mail: info@sn-maschinenbau.de

www.sn-maschinenbau.de





ENGAPACK
engineering and packaging



System FS

Zur Befüllung und Verschließen von vorgefertigten Beuteln



System HFFS

zur Herstellung, Befüllung und Verschließen von Beuteln ab der flachen Folien



System VFFS

Vertikale Beutelmaschinen



System FC

Befüllung von vorgefertigten Beutel durch den Spout / Ausgießer



System Flowpacker

Horizontale Schlauchbeutelmaschinen



Lebensmittel

Beispiele

- Instantprodukte
- Molkereiprodukte
- Fleischwaren
- Nüsse und Kerne



Tiernahrung

Beispiele

- Trocken- und Nassfutter
- Belohnungsartikel
- Kausticks
-



Hygiene

Beispiele

- Feuchttücher
- Flüssigseifen
- Reiniger
- Tabs und Kissen



Kosmetik

Beispiele

- Cremes
- Gesichtsmasken
- Haarpflege
- Stifte wie z.B. Kajalstifte



Medizin

Beispiele

- Petrischalen
- Titerplatten
- OP Hilfsmittel und Geräte
- Schnelltests



Pharma

Beispiele

- Tabletten
- Pulver und Granulate
- Veterinärprodukte wie z.B. Antibiotika in Pulverform



Technik/Non-Food

Beispiele

- Spielzeug
- Eisenwaren wie z.B. /Aufbausets
- Haushaltsgegenstände
- Handwerkutensilien