

PRIMARIS

Vertikale Form-, Füll-
und Verschließmaschinen



schnell | kompakt | hygienisch | modular

Baumann Maschinenbau Solms

ist ein Unternehmen der Baumann Gruppe mit Sitz in Solms, Hessen. 1978 gegründet ist Baumann Maschinenbau Solms heute weltweit einer der Markt- und Technologieführer in der grafischen Industrie.

Mit der Marke **baumannpacking** wurde eine weitere, schnell wachsende Technologiesparte gegründet, die auf die jahrzehntelange Erfahrung des Unternehmens im Maschinen- und Anlagenbau zurückgreift.

Das umfassende technische Know-How ist in einer professionellen R&D-Abteilung gebündelt, die mit einem Personalanteil von über 20 % im Maschinenbau überdurchschnittlich hoch ist. Bei neuen Entwicklungsprojekten arbeitet **baumannpacking** zudem in enger Kooperation mit renommierten Universitäten zusammen.



100% Made in Germany

Über 40 Jahre Erfahrung im Maschinenbau sind die Basis, auf der die PRIMARIS Verpackungsmaschinen bei **baumannpacking** entstehen. Solider Maschinenbau, Einsatz von hochwertigen Materialien, modernste Komponenten sowie die strikte Orientierung an den Erfordernissen unserer Kunden sind für uns selbstverständlich. Höchste Anlagenverfügbarkeit bei niedrigsten Betriebskosten (TCO) bilden den Maßstab, an dem wir uns orientieren.

PRIMARIS Verpackungsmaschinen entwickeln und produzieren wir ausschließlich am Standort Solms – 100% Made in Germany.

Alles aus einer Hand

In Ihrer Verpackungslösung bildet die Vertikal-Schlauchbeutelmaschine das Rückgrat. Für sicheres, effizientes und ökonomisches Verpacken müssen die vor- und nachgeschalteten Linienteile optimal eingebunden werden. Individuell angepasst – ganz nach Ihrer Aufgabenstellung.



PRIMARIS || Ihre Vorteile



Das Multitool für Flexibilität **bei geringstem Platzbedarf**

Die PRIMARIS bietet Ihnen volle Flexibilität bei den gängigsten Beutelformen. Klassische Schlauchbeutel, Stick-Bags oder Sachets können 1- 4 bahmig produziert werden und das auf äußerst geringer Stellfläche. Der Platzbedarf der PRIMARIS ist vergleichbar mit der Stellfläche eines größeren Haushalts-Kühlschranks.

In Kombination mit modernsten Steuerungs- und Antriebssystemen führt die kompakte Bauweise zu vergleichsweise niedrigen Kosten. Insofern ist die Baureihe optimal geeignet für Start-Ups, Lohnabfüller oder auch für die Produktion von kleineren Chargen, bei denen volle Flexibilität gefragt ist. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um Food- oder Non-Food-Produkte handelt.

Einsetzbar für ein breites Produktspektrum.



Ihre Produkte sicher verpackt und versiegelt

Angetrieben durch die Verbrauchernachfrage und die neuen gesetzlichen Vorgaben stehen nachhaltige Packstoffe wie Papier oder Mono-Laminat-Folien derzeit hoch im Kurs. Die PRIMARIS Verpackungsmaschinen sind die perfekte Wahl, um diese anspruchsvollen Packstoffe ohne Einbußen bei der Ausbringung oder Attraktivität der Verpackung zu verarbeiten.

Leistungsstarke Siegelssysteme mit optimaler Wärmeverteilung und exakter Temperaturführung stellen sicher, dass temperatursensible Packstoffe punktgenau versiegelt werden. Zudem erlauben die speziell optimierten Bewegungsabläufe der Siegelwerkzeuge lange Schließzeiten, selbst bei hohen Ausbringungsraten. Die computerberechneten Formschultern sorgen dabei für einen stabilen und sicheren Folienlauf.

Tiefkühlkost

Frisch-Produkte

Pulver-Produkte

Stückige Produkte

Flüssige und pastöse Produkte

Folgende Siegelssysteme sind erhältlich:

- Heißsiegelssystem (Verbundfolien)
- Dauerbeheiztes Schweißsystem (PE-Folien und Verbundfolien)
- Impuls-Schweißung (PE-Folien)
- Ultraschall-Siegelssystem (Verbund- und Monofolien, Tyvek)
- Wattron-System



Wir ermöglichen Ihnen die optimale Verpackungslösung. Für nahezu alle Anwendungsbereiche

PRIMARIS || Beutelformen

Schlauchbeutel-Formen



Standbodenbeutel
Doy-Style



Kissenbeutel



Standbodenbeutel
gesiegelte Kanten

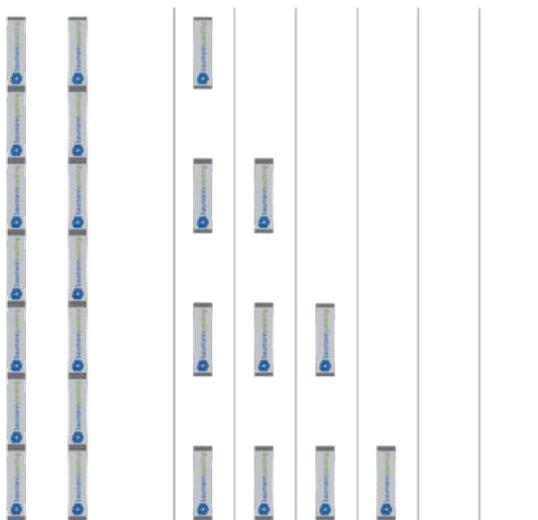


Seitenfaltbeutel

Viele Möglichkeiten - Ein System

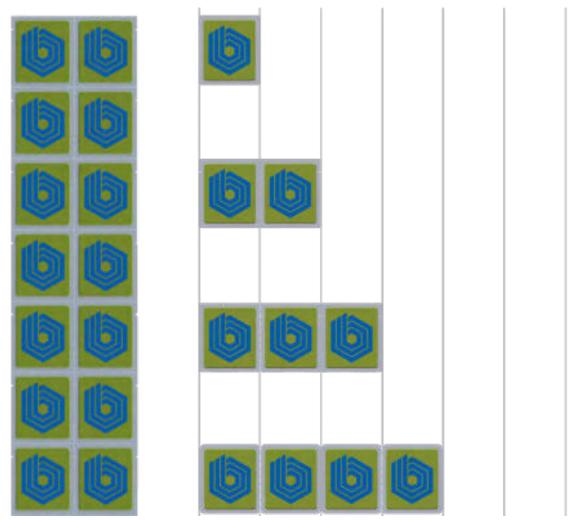
Mit PRIMARIS Verpackungsmaschinen sind Sie variabel aufgestellt, besonders auch für zukünftige Verpackungstrends. Die konsequente Modulbauweise erlaubt schnelles und kostengünstiges Auf- und Nachrüsten. Ihre Produkte können Sie so stets effizient in neuen Packungsformen präsentieren oder in höheren Leistungsbereichen verpacken. Das PRIMARIS-Konzept bietet Ihnen ein echtes Baukastensystem zur Umsetzung Ihrer Anforderungen.

Stick-Bag-Formen



1 2 3 4

Sachet-Formen



1 2 3 4

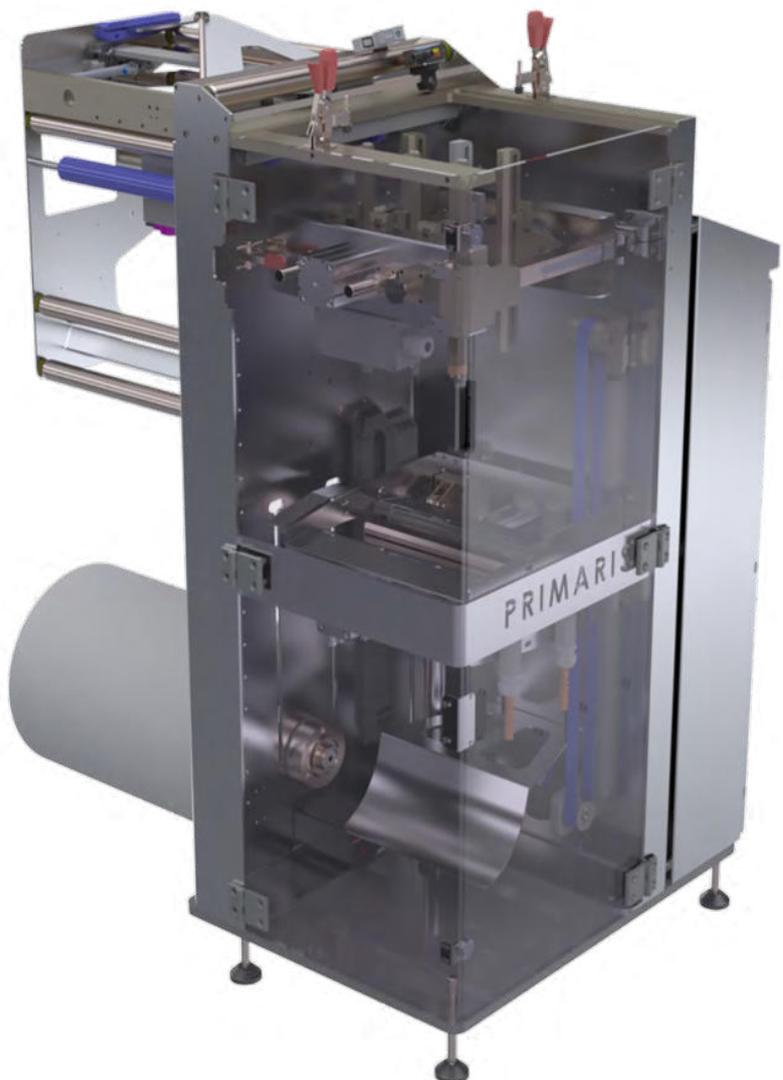
PRIMARIS || Viele Möglichkeiten - ein System

Hohe Leistung auf kleinstem Raum

Die PRIMARIS-Verpackungsmaschinen von [baumannpacking](#) können individuell für unterschiedlichste Leistungsanforderungen konfiguriert werden. Je nach Ausstattung kann eine Ausbringung von bis zu 60 Btl./min (einbahnig) realisiert werden.

Durch die Modulbauweise lassen sich für Ihre Anwendung individuelle Steuerungs- und Antriebslösungen skalieren:

- Riemenabzug
intermittierende Arbeitsweise
- Zangenabzug
intermittierende Arbeitsweise
- DUPLEX-Ausführung
- TWIN-Ausführung
- MULTILANE-Ausführung

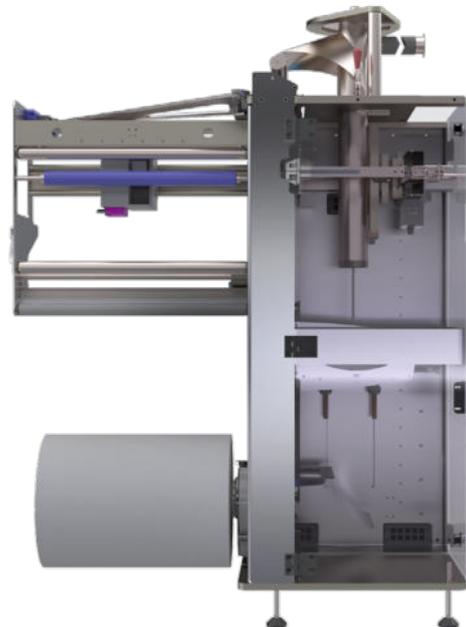


Standard oder **nach Maß**

Sie benötigen eine schnell verfügbare, preiswerte Lösung „von der Stange“? Ihre Anwendung stellt besondere Anforderungen an Einbaumaße, Linienintegration, Verpackungsform oder das Produkthandling?

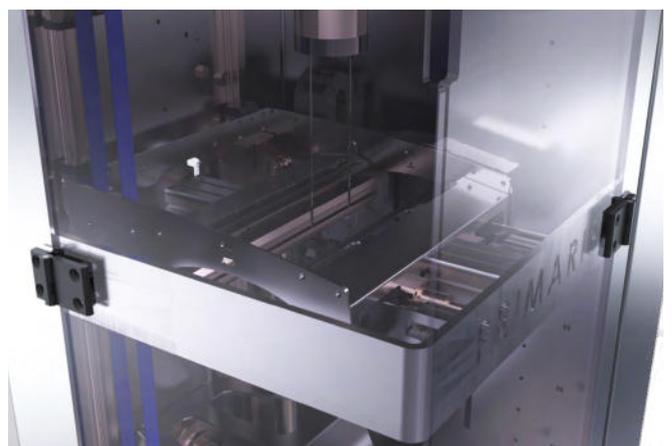
Auf beide Fragen sind PRIMARIS Verpackungsmaschinen die richtige Antwort. Standardisierte Grundmodule ermöglichen die Anpassung an Ihre individuelle Aufgabenstellung, gerade bei besonderen Herausforderungen. Standardanwendungen können innerhalb kurzer Zeit realisiert werden.

- Niedrige Bauweise für kürzest mögliche Produkt-Fallwege
- Minimale Stellfläche
- Optimale Produktschonung bei hoher Ausbringung
- Hygienisch designtes Open-Frame-Edelstahlgehäuse, ohne Hohlräume - für einfache Reinigung
- Robuste pneumatisch angetriebene Siegelssysteme für Längs- und Quernähte
- Öffnungsweite der Quersiegelwerkzeuge variabel einstellbar
- Hubachse mit Servo-Antrieb
- Quersiegelung und Hubachse können um 90° versetzt werden
- Schneller und einfacher Formatwechsel durch gewichtsoptimierte Formatsätze



- Zukunftssichere Industrie-PC Steuerung von BECKHOFF
- Integriertes 10“-Touch- HMI 4.0 - mit intuitiver Bedienoberfläche, optional 15,6“ HMI
- Maximale Bediener-Unterstützung durch integrierte Fernwartung über TEAMVIEWER
- Schalt-/Pneumatikpläne, Ersatzteillisten, Bedienungsanleitung auf dem HMI papierlos abrufbar
- Optionale Video-Tutorials für die Bediener auf dem HMI
- Optional können auch kundeneigene Checklisten und Tutorials eingestellt werden
- Optionaler Rezeptwechsel über Bar-Code-Scanner
- Optionaler Bedienerzugriff über RFID-Chip
- Optionaler OPC/UA Server

- Einfachstes Rollen-Handling für den Bediener
- Extrem kurzer Folienweg in der Maschine für optimalen Folienlauf
- Einfache und gut zugängliche Installation von Druck-Systemen oder Etikettenspendern möglich
- Optionale automatische Bahnkanten-Steuerung
- Optionale Produktbegasung
- Optionale UV-Bestrahlung der Folie zur Keimreduzierung
- Optionale Stanz- und Kontur-Stanzwerkzeuge
- Optional auf Rädern verfahrbar



PRIMARIS || Individuell wie Ihre Produkte

Individuell angepasst – ganz **nach Ihrer Aufgabenstellung**

In Ihrer Verpackungslösung bildet die Vertikal-Beutelmaschine das Rückgrat. Für sicheres, effizientes und ökonomisches Verpacken müssen die vor- und nachgeschalteten Linienteile optimal eingebunden werden.

[baumannpacking](#) liefert maßgeschneiderte Komplettlösungen und integriert bestehende oder kundenseitig beige-stellte Anlagenteile.



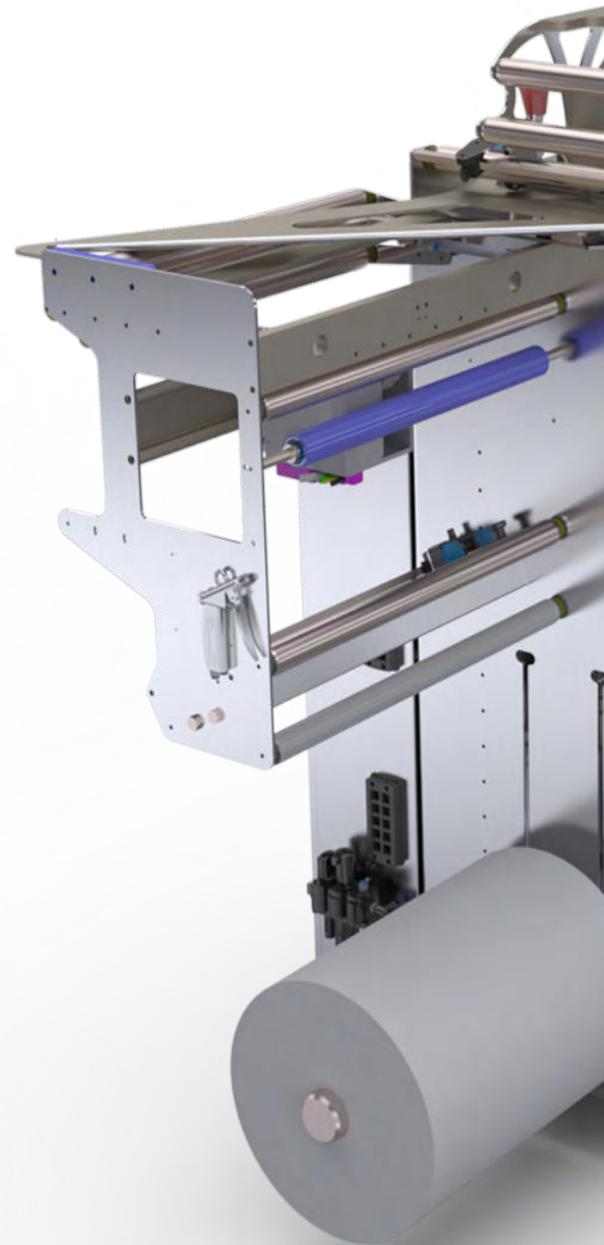
Geschlossene Abtransportbänder



Offene Riemenbänder

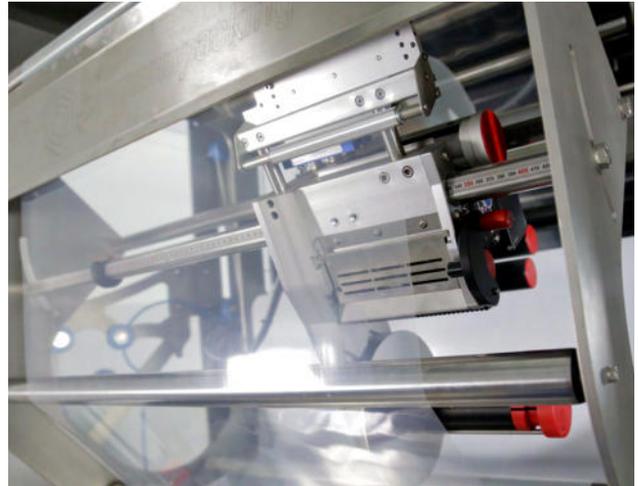


Ink-Jet Integration,
CIJ und TIJ Varianten





TT-Drucker Integration
aller gängigen Fabrikate



Kennzeichnungssysteme



Etikettenspender Integration

PRIMARIS || Vertikale Schlauchbeutelmaschinen

Schlauchbeutelmaschinen - Mehr Beutel pro Quadratmeter!

Modular anpassbar an Ihre Aufgabenstellung - für unterschiedlichste Schlauchbeutel-Formen und Leistungsbereiche.

Siegelsysteme:

Heißsiegelung
Dauerbeheizte Schweißung
(ohne Schweißdrähte)
Ultraschall-Schweißung
Watron-System

Arbeitsweise:

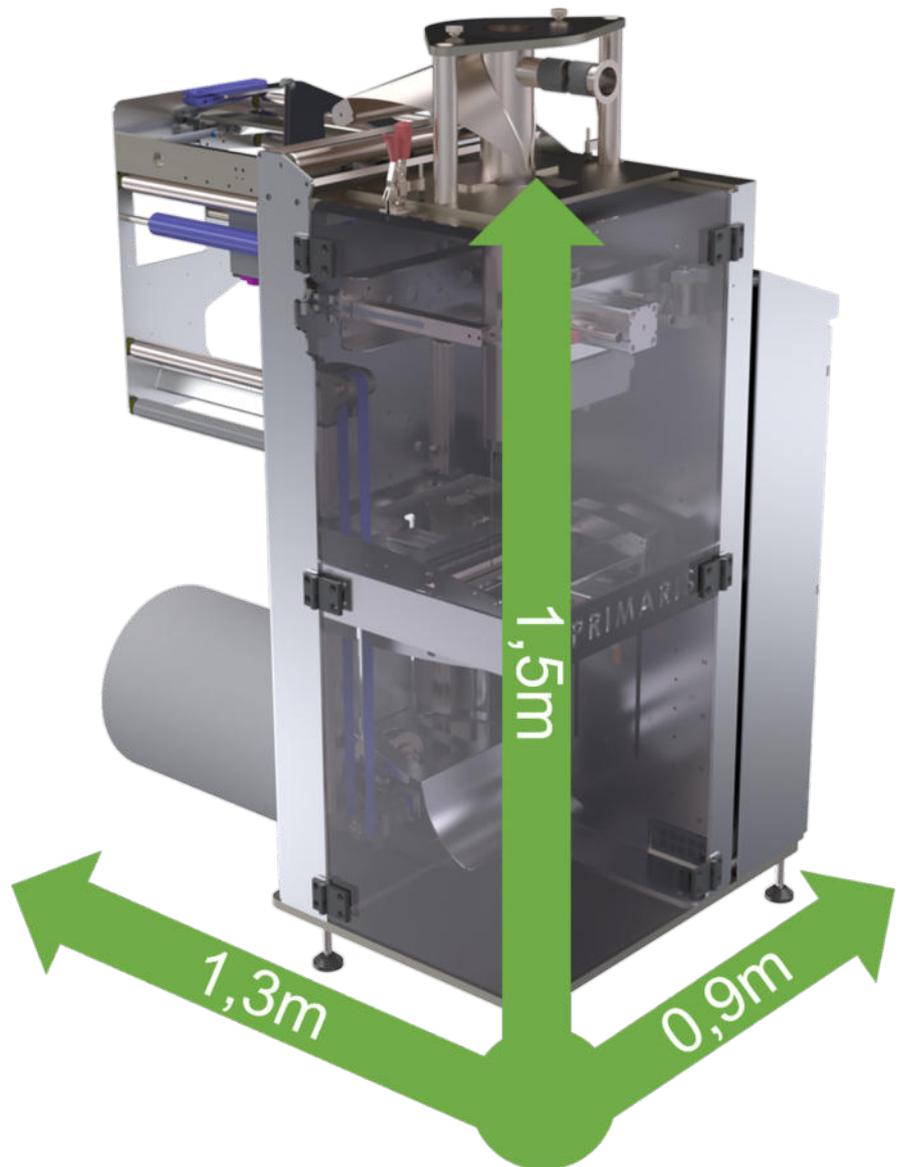
intermittierend
Zangenabzug
Riemenabzug

Dosiersysteme:

Waagen (gravimetrisch)
Schneckendosierer
(volumetrisch/gravimetrisch)
Teller-Dosierer (volumetrisch)
Dosierpumpen (volumetrisch)

Features:

- Begasung
- UV-Foliententkeimung
- Euroloch-Stanze
- Aufreißhilfen



Technische Daten

max. Beutelbreite	250 mm
max. Beutellänge	300 mm
max. Folienbreite	550 mm
max. Rollendurchmesser*	400 mm
max. mech. Ausbringung**	60 T/min

* optional größer | ** T/min = Takte pro Minute



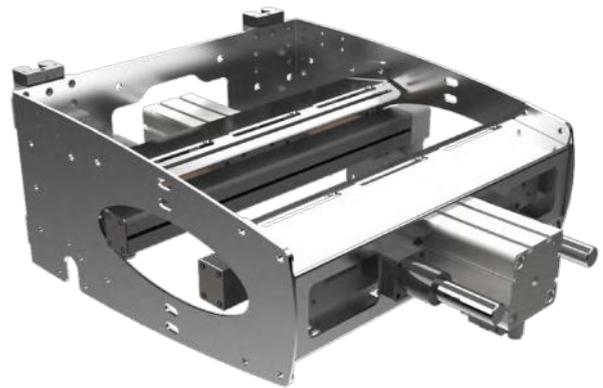


Schnelles und einfaches Umrüsten ist eine der Stärken des PRIMARIS Systems. Formatsätze mit integrierten Siegelwerkzeugen (optional) ermöglichen einen schnellen Wechsel zwischen unterschiedlichsten Beutelformen ohne lange Wiederanlaufzeiten.

Ein um 90° versetzbares Quersiegelmodul mit integrierter Hubachse erleichtert dem Bediener zudem den Rüstvorgang. Dies ist besonders interessant beim Wechsel von Stick-Bags zu Sachets.

Mit PRIMARIS Schlauchbeutel-Maschinen sind Sie variabel aufgestellt, besonders auch für zukünftige Verpackungstrends. Die konsequente Modulbauweise erlaubt schnelles und kostengünstiges Auf- und Nachrüsten.

Ihre Produkte können Sie so stets effizient in neuen Packungsformen präsentieren oder in höheren Leistungsbereichen verpacken.



Formatsätze, die nicht in Gebrauch sind, lagern Sie sicher in optionalen Formatwagen.

Die Wagen folgen der Hygienebauweise der PRIMARIS und erlauben so eine hygienische und vor allem einfache Reinigung der produktberührenden Teile.

PRIMARIS || Vertikale Stick-Bag-Maschinen

Stick-Bag-Maschinen

Modular anpassbar an Ihre Aufgabenstellung, für unterschiedlichste Stick-Bag-Formen und Leistungsbereiche.

Siegelsysteme:

Heißsiegelung
Ultraschall-Schweißung
Watron System

Arbeitsweise:

intermittierend
Zangenabzug

Dosiersysteme:

Toogle-Feeder (volumetrisch)
Waagen (gravimetrisch)
Schneckendosierer
(volumetrisch/gravimetrisch)
Dosierpumpen (volumetrisch)

Features:

- Aufreiß-Stanzen
- Kontur-Stanzen
- Perforationsschnitt
- UV-Folientkeimung

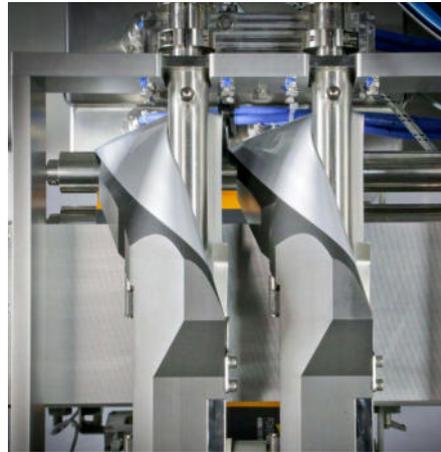
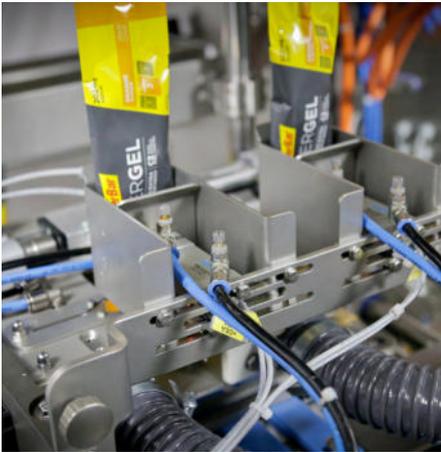


Technische Daten

min. Beutelbreite	7 mm
max. Beutellänge *	180 mm
max. Folienbreite	550 mm
max. Rollendurchmesser*	400 mm
max. mech. Ausbringung**	60 T/min

* optional größer | ** T/min = Takte pro Minute





Zur Herstellung der beliebten Portionsbeutel sind PRIMARIS Stick-Bag-Verpackungsmaschinen die ideale Lösung. Der modulare Baukasten erlaubt eine Auslegung von 1 bis 4 Bahnen.

Computer berechnete Formschultern sorgen für präzisen Folienlauf. Optional aufklappbare Formschultern ermöglichen eine einfache Reinigung.

Stick-Bags eignen sich für die Abfüllung von flüssigen Produkten, Granulaten oder Pulvern. Die entsprechenden Dosiersysteme werden komplett mechanisch und elektrisch integriert.



Vielfältige Längsnahtlagen und Aufreißhilfen sorgen für optimale Präsentation und Handling Ihrer Stick-Bags. Mit optionalen Konturstanzen können die Stick-Bags in besondere Formen gebracht oder mit speziellen Funktionalitäten versehen werden.



eckig



rund



Einreißkerbe



Einreißschlitz



Kontur



ohne Kontur



Glattschnitt



Stechmesser

PRIMARIS || Vertikale Sack-Maschinen

Sack-Maschinen

Modular anpassbar an Ihre Aufgabenstellung, für unterschiedlichste Sack-Formen und Leistungsbereiche.

Siegelsysteme:

Heißsiegelung
Ultraschall-Schweißung
Watron-System

Arbeitsweise:

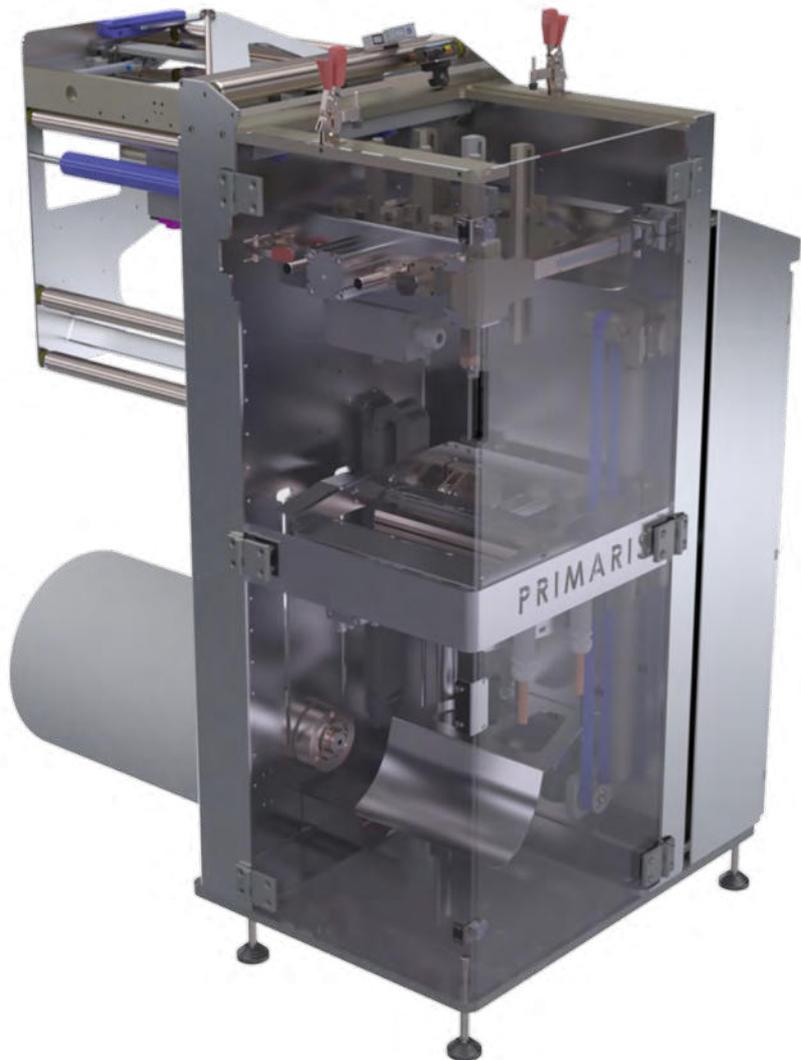
intermittierend
Zangenabzug

Dosiersysteme:

Toogle-Feeder (volumetrisch)
Waagen (gravimetrisch)
Schneckendosierer
(volumetrisch/gravimetrisch)
Dosierpumpen (volumetrisch)

Features:

- Aufreiß-Stanzen
- Kontur-Stanzen
- Perforationsschnitt
- UV-Folientkeimung



Technische Daten

min. Beutelbreite	15 mm
max. Beutellänge *	180 mm
max. Folienbreite	550 mm
max. Rollendurchmesser*	400 mm
max. mech. Ausbringung**	60 T/min

* optional größer | ** T/min = Takte pro Minute

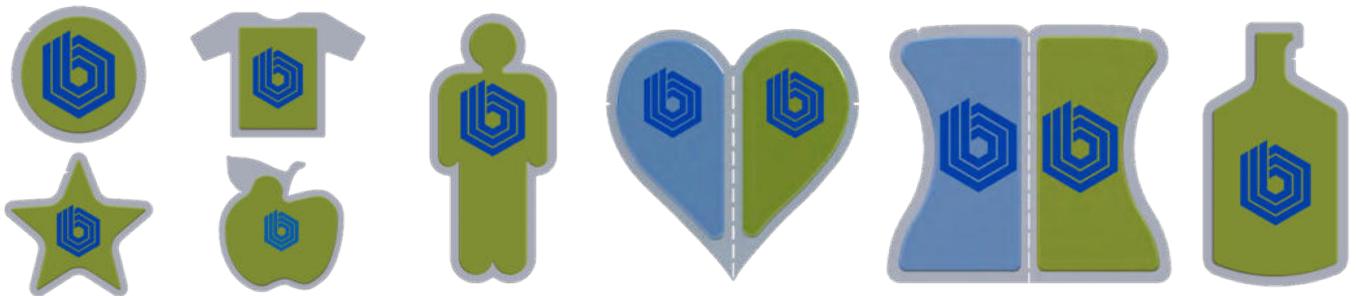




PRIMARIS Sachet-Verpackungsmaschinen können individuell auf Ihre Wünsche zugeschnitten werden. Die modulare Plattform erlaubt unterschiedlichste Konfigurationen, vom 1- bis zum 4-bahnigen Betrieb.

Sie eignen sich für die Abfüllung von flüssigen und pastösen Produkten, Granulaten oder Pulvern. Die entsprechenden Dosiersysteme werden komplett mechanisch und elektrisch integriert.

Konturbeutel Formbeispiele



Neben der klassischen rechteckigen Form mit all Ihren üblichen Aufreißhilfen und Nahtvarianten, können auf einer PRIMARIS auch konturgestanzte Sachets produziert werden. Sie setzen neue Marktimpulse durch attraktive und clevere Formen, die Ihre Kunden optisch und haptisch noch direkter ansprechen.



Ihre Produkte sicher verpackt

PRIMARIS

Vertikale Schlauchbeutelmaschinen
Vertikale Stick-Bag Maschinen
Vertikale Sachet Maschinen

Ebenfalls im Programm:

MEDIARIS

Vertikale Schlauchbeutelmaschinen
Vertikale Stick-Bag Maschinen

AGILIS

Vertikale Schlauchbeutelmaschinen
Vertikale Stick-Bag Maschinen
Vertikale Sachet Maschinen

OVALIS

Füll- und Verschleißmaschinen für vorgefertigte Beutel

Baumann Maschinenbau Solms GmbH & Co. KG

Oberbieler Straße 1-3
35606 Solms | Deutschland

Tel.: +49 (0)6442 – 92 83 67
Mail: info@baumannpacking.com
Internet: www.baumannpacking.com

BaumannGruppe
MASCHINENBAU SOLMS



Unser Vertriebspartner steht Ihnen gerne zur Verfügung



Seit 2007 arbeiten wir als Beratungs-, und Vertriebsunternehmen im Bereich der Verpackungstechnik mit dem Schwerpunkt der „flexiblen Verpackung“. Unsere Stärke liegt in unserer Erfahrung und der Ausgewogenheit unseres Portfolios. Hierdurch können wir sehr individuell auf die Anforderungen unserer Kunden eingehen und Projekte über alle Phasen begleiten.

➤ **Beratung und Planung**

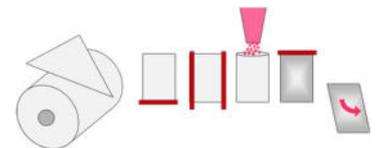
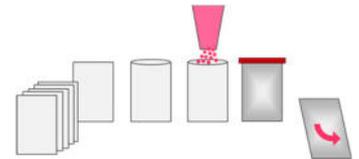
- Systemberatung Maschinentechologien
- Layout- und Einrichtungsplanung
- Materialfluss- und Prozessplanung

➤ **Verkauf von neuen Verpackungsmaschinen**

- Verkauf von Neumaschinen unserer angeschlossenen Partnerunternehmen
- Zusammenstellung von Angeboten für komplette Linien inkl. Förder- und Dosiertechnik

➤ **Vermittlung von gebrauchten Verpackungsmaschinen**

- Bewertung gebrauchter Beutel-Verpackungsmaschinen
- Vermittlung von Gebrauchtmaschinen „von Anwender zu Anwender“



KONTAKT

engapack

Dipl.-Ing. Frank Bruder
Diepenbroich 47, D-51491 Overath
Germany

Tel.: +49-2206-85 26 51 0
Mail: info@engapack.com
web: www.engapack.com

